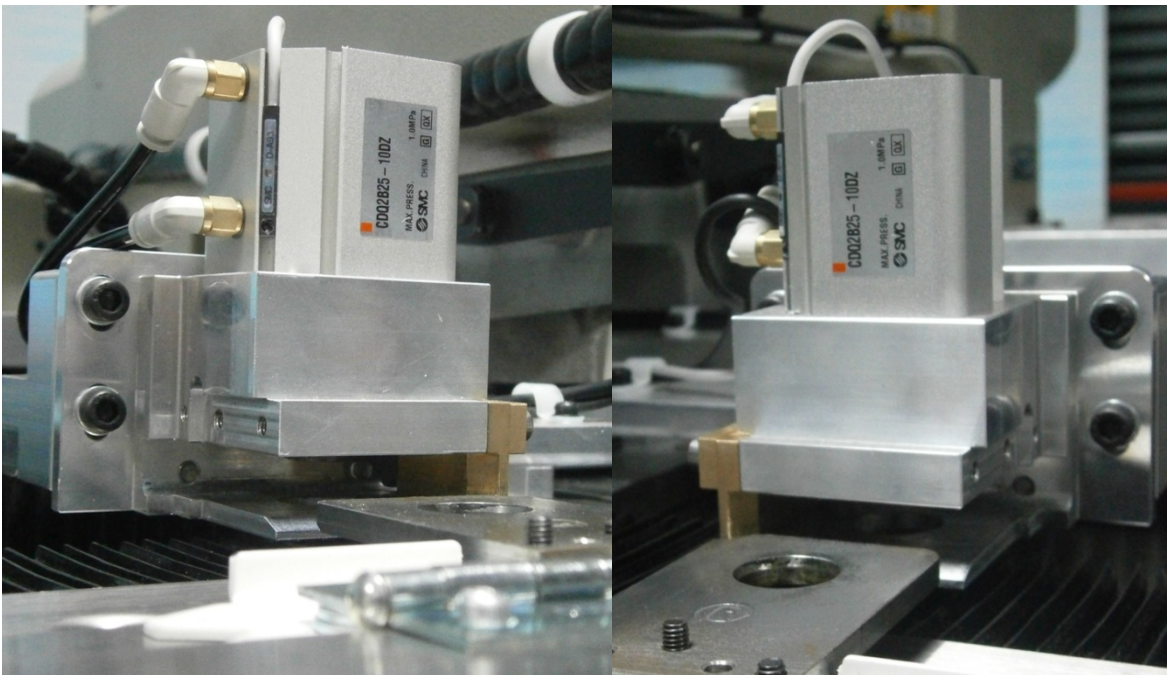


# **MP-JIGVERTICAL 231334**

*INSTRUCTION MANUAL*  
*MANUEL D'INSTRUCTION*



**MP-JIGVERTICAL 231334**

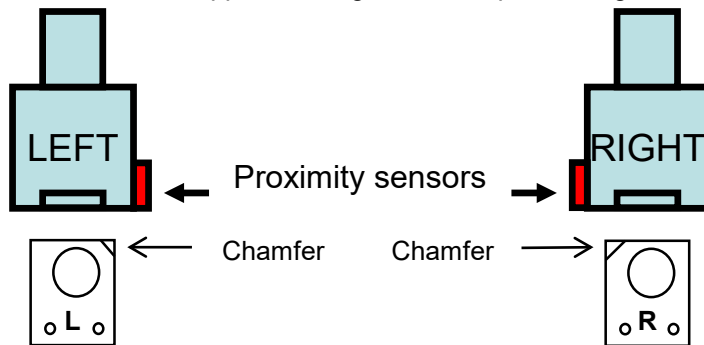
# **1-INSTALLATION**

**FOLLOWING INSTRUCTION OF TECHNICAL MANUAL OF JIG SUPPORT ACCORDING TO YOUR MACHINE.**

1-1 Fixer le support du MP-JIG-VERTICAL suivant le type de machine:

SUPPORT	PLK-G SERIE						PLK-J SERIE			
	2516	2516-YU	4030	5050	6030	10050	2516	2516-YU	4040 ( R)	6040 ( R)
MP-25-SUPP-JIG-V2	X	X					X	X		
MP-G40-SUPP-JUG-V2			X		X					
MP-G50-SUPP-JIG				X		X				
MP-J60-SUPP-JIG									X	X

1-2 Fix the two jig blocks on their support. Taking care to respect the right an left side.



1-3 Connect pneumatic tube on the original valve for clamp.

1-4 Connect electric cable.

1-5 Set

## **2-Trouble**

1/ No light on proximity sensors.

Do you insert the left locating block on left jig block and right locating block in right jig block ?

Check the wiring connection.

Do you have 24 volt power ? Check voltage between pin2 of M connector and pin2 of L connector. If no voltage, check fuse as shown on control unit manual.

2/ Lights are on but cylinder is not activated

Check air pressure

Check wiring

Check setting

4/ All status are correct but machine do not start.

Check the wiring connection.

Check the setting.

5/ Machine stops while it is sewing.

Check led of cylinder sensor.

Check air pressure

# **1-INSTALLATION**

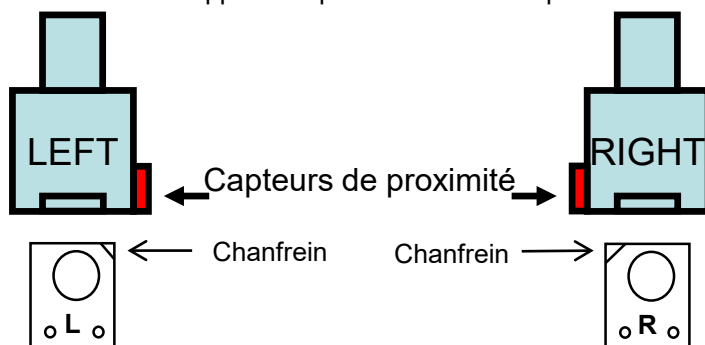
SUIVEZ LES INSTRUCTIONS DU MANUEL TECHNIQUE DE SUPPORT DE JIG SELON VOTRE MACHINE.

1-1 Retirer le système de pince d'origine. À l'exception des machines PLK-G5050-10050

1-2 Fix JIG support. according to the machine:

SUPPORT	PLK-G SERIE						PLK-J SERIE			
	2516	2516-YU	4030	5050	6030	10050	2516	2516-YU	4040 ( R)	6040 ( R)
MP-25-SUPP-JIG-V2	X	X					X	X		
MP-G40-SUPP-JUG-V2			X		X					
MP-G50-SUPP-JIG				X		X				
MP-J60-SUPP-JIG									X	X

1-3 Fixez les deux blocs sur leur support. En prenant soin de respecter les côtés droit et gauche.



1-4 Connecter les tubes pneumatiques sur la vanne d'origine pour la pince

1-5 Connecter le câble électrique.

1-6 Paramétrer

## **2-Trouble**

1/ Pas de lumière sur les capteurs de proximité.

Est-ce que vous insérez le bloc de localisation gauche dans le bloc de montage gauche et le bloc de localisation droit dans le bloc droit?

Vérifiez la connexion de câblage.

Avez-vous une alimentation de 24 volts? Vérifiez la tension entre la broche 2 du connecteur M et la broche 2 du connecteur L. S'il n'y a pas de tension, vérifiez le fusible comme indiqué sur le manuel de l'unité de contrôle.

2 / Les lumières sont allumées mais les vérins ne sont pas activés

Vérifier la pression d'air

Vérifier le câblage

Vérifier le réglage

4 / Tous les états sont corrects mais la machine ne démarre pas.

Vérifiez la connexion de câblage.

Vérifiez le réglage.

5 / La machine s'arrête pendant la couture.

Vérifiez le voyant du capteur de vérin (PLK-G uniquement).

Vérifier la pression d'air



29 Bd des Bouvets 92741 Nanterre Cedex  
Tel 01 41 02 83 00 - Fax 01 49 01 07 28  
[www.ism.mitsubishielectric.fr](http://www.ism.mitsubishielectric.fr)